

# Phoenix Wechselrichter

180VA – 1200 VA 230V/50Hz und 110V/60Hz

[www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)

## SinusMax – Spitzentechnik

Die Phoenix Wechselrichter-Baureihe wurde für den gewerblichen Einsatz entwickelt; sie eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen. Die Entwicklung zielte kompromisslos auf einen Wechselrichter mit sauberem Sinusausgang bei hohem Wirkungsgrad. Durch Anwendung neuester Hybrid-HF-Technik war es möglich ein Qualitätsprodukt mit kompakten Abmessungen bei geringem Gewicht vorzustellen, das jede gewünschte Leistung problemlos abgeben kann.

## Höchste Startleistung

Ein wesentliches Merkmal der SinusMax Technologie ist die besonders hohe Startleistung. Mit konventioneller HF-Technik ist das nicht möglich. Phoenix Wechselrichter sind in der Lage die hohen Anlaufströme z.B. von Kühlkompressoren, Werkzeugmotoren und ähnlichem zu verkraften.

## Lastumschaltung auf andere Wechselstromquellen: Der automatische Lastumschalter

Bei kleineren Leistungen empfehlen wir den Filax Automatik-Umschalter. Computer und andere empfindliche elektronische Geräte können damit praktisch unterbrechungsfrei weiterbetrieben werden, da die Schaltzeiten sehr kurz (unter 20 msec) sind.

## LED Anzeigen

Das Handbuch enthält entsprechende Hinweise

## Fernbedienungsschalter

Bei allen Geräten gibt es Anschlüsse für Fernbedienung

## Fernbedienungspaneel I (nur beim 750VA Modell)

Verbindung über ein RJ12 UTP Kabel (Länge 3 Meter, im Lieferumfang).

## Tipp-Schalter für 50/60Hz Auswahl (nur beim 750VA Modell)

## Tipp-Schalter für Sparmodus (nur beim 750VA Modell)

Bei Betrieb des Gerätes im Sparmodus wird der Strom auf 1/3 des Nennwertes reduziert. Der Wechselrichter wird dann abgeschaltet. Bei Lastanstieg schaltet das Gerät dann wieder selbst in den normalen Betriebsmodus. Der Schalterpunkt kann über die Tippschalter auf Werte zwischen 15 und 85W eingestellt werden.

## Es gibt drei verschiedene Ausgangs-Steckdosen

Siehe nachstehende Abbildungen.



**Phoenix Inverter  
12/750**



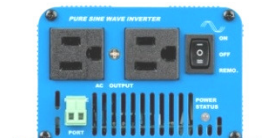
**Phoenix Inverter  
12/800 with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/350  
with IEC-320 sockets**



**Phoenix Inverter 12/180  
with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/180  
with Nema 5-15R sockets**

Phoenix Inverter	12 Volt 24 Volt 48 Volt	12/180 24/180	12/350 24/350 48/350	12/750 24/750 48/750	12/800 24/800 48/800	12/1200 24/1200 48/1200
Ausgangsleistung bei 25 °C (VA) (3)		180	350	750	800	1200
Ausgangsleistung bei 25 °C / 40 °C (W)		175 / 150	300 / 250	700 / 650	700 / 650	1000 / 900
Spitzenleistung (W)		350	700	1400	1600	2400
Wechselstromausgang / Frequenz (4)	110VAC oder 230VAC +/- 3% 50Hz oder 60Hz +/- 0,1%					
Eingangsspannungsbereich (V DC)	10,5 - 15,5 / 21,0 - 31,0 / 42,0 - 62,0			9,2 - 17,3 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 68,0		
Ladezustands Alarm V DC)	11,0 / 22 / 44			10,9 / 21,8 / 43,6		
Abschaltspannung (V DC)	10,5 / 21 / 42			9,2 / 18,4 / 36,8		
Selbsterholungs-spannung (V DC)	12,5 / 25 / 50			12,5 / 25 / 50		
Max. Wirkungsgrad 12 / 24 / 48 V (%)	87 / 88	89 / 89 / 90	91 / 93 / 94	91 / 93 / 94	92 / 94 / 94	
Nulllast 12 / 24 / 48 V (W)	2,6 / 3,8	3,1 / 5,0 / 6,0	14 / 14 / 13	6 / 6 / 6	8 / 9 / 8	
Nulllast im Sparmodus	n. a.	n. a.	3 / 4 / 5	2	2	
Schutz (2)	a - e					
Bereich Betriebstemperatur	-40 to +50°C (Lüfterkühlung)					
Feuchte (nicht kondensierend)	max 95%					

#### GEHÄUSE

Material & Farbe	aluminium (blau Ral 5012)					
Batterie-Anschluss	1)	1)	Schraubklemmen	1)	1)	
Standard Wechselstrom Ausgänge	230V: IEC-320 (IEC-320 einschl. Stecker ), CEE 7/4 (Schuko) 120V: Nema 5-15R					
Andere Ausgänge auf Anfrage	BS 1363 (United Kingdom) AN/NZS 3112 ( Australien/Neu Seeland )					
Schutzklasse	IP 20					
Gewicht (kg / lbs)	2,7 / 5,4	3,5 / 7,7	2,7 / 5,4	6,5 / 14,3	8,5 / 18,7	
Abmessungen (hwxwx in mm)	72x132x200	72x155x237	72x180x295	108x165x305	108x165x305	
(hwxwx in Zoll)	2.8x5.2x7.9	2.8x6.1x9.3	2.8x7.1x11.6	4.2x6.4x11.9	4.2x6.4x11.9	

#### ZUBEHÖR

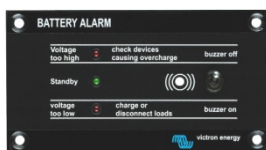
Fernbedienungspaneel	n. a.	n. a.	Optional	n. a.	n. a.	
Fernbedienungs-schalter	Zweipoliger Anschluss		RJ12 plug	Zweipoliger Anschluss		
Automatischer Übergangsschalter	Filax					

#### STANDARDS

Sicherheit	EN 60335-1					
Emission / Schutz	EN55014-1 / EN 55014-2/ EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3					

- 1) Batterie Kabel 1.5 Meter (12/180 mit Zigarettenzünder-Stecker)  
 2) Schutz  
 a) Kurzschluss Ausgang  
 b) Überlast  
 c) Batteriespannung zu hoch  
 3) Nichtlineare Last, Spitzen-Faktor 3:1  
 4) Frequenzwahl über Tipp-Schalter (nur beim 750VA Modell)

- d) Batteriespannung zu niedrig  
 e) Übertemperatur



#### Batterie Alarm

Eine zu hohe oder zu niedrige Batterie-Spannung wird akustisch und optisch gemeldet.

#### Fernbedienungspaneel

(nur bei 750VA Ausführung)  
 RJ12 UTP Kabel im Lieferumfang (Länge: 3 Meter).

#### BMV Batterie Monitor

Der BMV Batterie Monitor nutzt eine durch Mikroprozessor gesteuerte Regelung und ein hochauflösendes Mess-System für Batteriespannung und Lade/Entnahme-Ströme. Weiter erlaubt die Software die Berechnung des aktuellen Ladezustandes. Der BMV zeigt wahlweise Batteriespannung, den Strom sowie verbrauchte Ampèrestunden sowie die Restlaufzeit der Batterie an. Leistungsdaten und deren Verlauf werden gespeichert.